

Con Rdb Casa, l'ecocompatibilità è di casa

Una piccola rivoluzione nel campo dell'edilizia, un'ottima opportunità di business per gli investitori privati. Rdb Casa, società del Gruppo Rdb – il maggior gruppo industriale italiano nella progettazione, produzione e installazione di sistemi e strutture prefabbricate e componenti per edilizia – è un progetto di abitazione modulare in grado di dare un'adeguata risposta industriale al tema dell'housing sociale e delle residenze speciali (temporanee, per studenti, ecc.), ma non solo. Questa soluzione innovativa nasce dalla collaborazione con alcune delle principali realtà italiane nel campo dell'edilizia, quali Vona Costruzioni, Borio Mangiarotti, Botta, Mangiavacchi Pedercini, Mazzalveri & Comelli e Caputo Partnership per la parte architettonica. «Rdb Casa è un progetto d'industrializzazione edilizia – spiega Renzo Arletti, amministratore delegato di Rdb –, basato su una serie di componenti atte a garantire una ricca flessibilità realizzativa in funzione della più diversificata domanda residenziale. Grazie all'industrializzazione delle componenti strutturali sarà possibile realizzare edifici multipiano di tipologie modulari dai 40 ai 200 mq e oltre, con elevati standard qualitativi e tempi di realizzazione quasi dimezzati. Il sistema rispetta i requisiti antisismici richiesti dalle più recenti normative e presenta caratteristiche all'avanguardia per sostenibilità energetica e ambientale».

IL PROGETTO SI RIVOLGE ANCHE ALL'EDILIZIA PRIVATA

La flessibilità del sistema è pensata per favorire una migliore integrazione edilizia in contesti di carattere metropolitano, in aree di espansione urbana, in territori con caratteri di criticità ambientale. È quindi adatta anche allo sviluppo di insediamenti turistico-ricettivi in zone di particolare



pregio paesaggistico. Il progetto, pertanto, si rivolge anche all'edilizia cooperativa e privata, grazie alla possibilità d'integrare finiture di diverso livello. «Il sistema d'industrializzazione – illustra Arletti – consente una sensibile contrazione in termini realizzativi, con una riduzione del 40% circa dei tradizionali tempi esecutivi e un risparmio sull'edilizia tradizionale superiore al 30 per cento. Il sistema conferisce agli edifici le condizioni per rientrare in classe energetica A, a cui corrisponde un minor costo di gestione del 75% circa rispetto a un edificio di fascia qualitativa medio-alta». La bontà di quest'operazione è testimoniata anche da Michele Vona, ad dell'omonima azienda partner di Rdb.

«Ci sono molte opportunità – afferma Vona – per le aziende che intendono investire in queste strutture, poiché il ridotto costo di costruzione permette opportunità maggiori nel campo della locazione e della commercializzazione da parte di investitori privati. La destinazione d'uso, inoltre, è adatta all'uso residenziale, ma anche a ospedali, case per anziani, carceri, case per studenti e altro». Il progetto Rdb Casa è inoltre caratterizzato da soluzioni all'avanguardia in termini di risparmio energetico.

TUTTE LE FORMULE PER IL RISPARMIO ENERGETICO

Il riscaldamento è ottenuto con pannelli radianti a soffitto – la cui posa avviene a secco –, i quali possono essere adottati anche per il raffrescamento estivo, se integrati con deumidificatori locali.

Gli impianti elettrici sfruttano moduli verticali pre-assemblati – inseriti a secco nelle pareti divisorie –, mentre i servizi igienici sono costituiti da cellule bagno prefabbricate. Nella versione base, i vari moduli abitativi sono forniti di generazione a mezzo di pompe di calore aria-acqua, pannelli solari termici per la produzione di acqua calda sanitaria, contabilizzazione dell'energia consumata da ogni singola unità abitativa, distribuzione del calore con pannelli radianti a soffitto con regolazione autonoma da parte di ciascun utente, ventilazione meccanica centralizzata con recupero del calore e impianti elettrici modulari con predisposizione alla domotica.



RDB Casa

Via dell'Edilizia 1
29010 Pontenure (PC)
Telefono 0523 5181
www.rdb.it
rdbcasa@rdb.it